

# Veiligheidsinformatieblad

volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

## RUBRIEK 1: Identificatie van de stof of het mengsel en van de vennootschap/onderneming

### · 1.1 Productidentificatie

· **Handelsnaam:** **BÖHLER AWS E6013**

### · 1.2 Relevant geïdentificeerd gebruik van de stof of het mengsel en ontraden gebruik

Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

### · Toepassing van de stof / van de bereiding

Beklede elektrode

Het product is een fabrikaat zoals bedoeld in artikel 3 nr. 3, 1907/2006/EG (REACH). Bij deze veiligheidsinformatieblad gaat het bijgevolg om informatie voor een veilig gebruik van het product.

### · 1.3 Details betreffende de verstrekker van het veiligheidsinformatieblad

#### · **Fabrikant/leverancier:**

voestalpine Böhler Welding Germany GmbH  
Unionstraße 1  
D-59067 Hamm  
phone +49 2381 271 - 02  
fax +49 2381 271 - 750  
welding.germany@voestalpine.com  
-

#### · **Inlichtingengevende sector:**

Research and Development  
Helena Stabel  
+49 2381 271 - 578;  
Helena.Stabel@voestalpine.com  
-

#### · 1.4 Telefoonnummer voor noodgevallen:

voestalpine Böhler Welding Germany GmbH  
+49 2381 271 - 578 (Germany: Mo - Th from 8am to 4pm; Fr from 8am to 1pm)  
-

## RUBRIEK 2: Identificatie van de gevaren

### · 2.1 Indeling van de stof of het mengsel

#### · **Indeling overeenkomstig Verordening (EG) nr. 1272/2008**

Het product is niet geclassificeerd volgens de CLP-verordening.

### · 2.2 Etiketteringselementen -

#### · **Etikettering overeenkomstig Verordening (EG) nr. 1272/2008** vervalt

· **Gevarenpictogrammen** vervalt

· **Signaalwoord** vervalt

· **Gevarenaanduidingen** vervalt

### · 2.3 Andere gevaren

#### · **Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling**

· **PBT:** Niet bruikbaar.

· **zPzB:** Niet bruikbaar.

## RUBRIEK 3: Samenstelling en informatie over de bestanddelen

### · 3.2 Chemische karakterisering: Mengsels

· **Beschrijving:** Mengsel van na elkaar aangevoerde stoffen met ongevaarlijke bijmengingen.

(Vervolg op blz. 2)

**Veiligheidsinformatieblad****volgens 1907/2006/EG, Artikel 31**


datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

**Handelsnaam: BÖHLER AWS E6013**

(Vervolg van blz. 1)

**· Gevaarlijke inhoudstoffen:**CAS: 14808-60-7  
EINECS: 238-878-4kwarts (SiO<sub>2</sub>) Acute Tox. 4, H332

2,5-5%

**· Aanvullende gegevens:**

De woordelijke inhoud van de opgegeven aanwijzingen inzake de mogelijke gevaren is te vinden in hoofdstuk 16.

**RUBRIEK 4: Eerstehulpmaatregelen**

- **Beschrijving van de eerstehulpmaatregelen**
- **Algemene informatie:** Geen speciale maatregelen noodzakelijk.
- **Na het inademen:** Frisse lucht toedienen; bij klachten arts ontbieden.
- **Na huidcontact:** Over het algemeen is het produkt niet prikkelend voor de huid
- **Na oogcontact:** Ogen bij geopend ooglid meerdere minuten met stromend water spoelen
- **Na inslikken:** Deskundige medische behandeling inschakelen.
- **4.2 Belangrijkste acute en uitgestelde symptomen en effecten**  
Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **4.3 Vermelding van de vereiste onmiddellijke medische verzorging en speciale behandeling**  
Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

**RUBRIEK 5: Brandbestrijdingsmaatregelen**

- **5.1 Blusmiddelen**
- **Geschikte blusmiddelen:** Brandblusmaatregelen op omgeving afstemmen.
- **5.2 Speciale gevaren die door de stof of het mengsel worden veroorzaakt**  
Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **5.3 Advies voor brandweelieden -**
- **Speciale beschermende kleding:** Geen bijzondere maatregelen nodig.

**RUBRIEK 6: Maatregelen bij het accidenteel vrijkomen van de stof of het mengsel**

- **6.1 Persoonlijke voorzorgsmaatregelen, beschermde uitrusting en noodprocedures**  
Voor voldoende ventilatie zorgen.  
Bij inwerking van dampen/stof/aërosol adembeveiliging gebruiken.
- **6.2 Milieuvoorzorgsmaatregelen:** Geen speciale maatregelen noodzakelijk.
- **6.3 Insluitings- en reinigingsmethoden en -materiaal:** Mechanisch opnemen.
- **6.4 Verwijzing naar andere rubrieken**  
Informatie inzake veilig gebruik - zie hoofdstuk 7.  
Informatie inzake persoonlijke beschermingsuitrusting - zie hoofdstuk 8.  
Informatie inzake berging - zie hoofdstuk 13.

**RUBRIEK 7: Hantering en opslag**

- **7.1 Voorzorgsmaatregelen voor het veilig hanteren van de stof of het mengsel**  
Voor een geschikte afzuiging aan de bewerkingsmachines zorgen.
- **Informatie m.b.t. brand- en ontploffingsgevaar:** Geen bijzondere maatregelen noodzakelijk.
- **7.2 Voorwaarden voor een veilige opslag, met inbegrip van incompatibele producten**
- **Opslag:**
- **Eisen ten opzichte van opslagruimte en tanks:** Geen bijzondere eisen.

(Vervolg op blz. 3)

**Veiligheidsinformatieblad****volgens 1907/2006/EG, Artikel 31**

datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

**Handelsnaam: BÖHLER AWS E6013**

(Vervolg van blz. 2)

- **Informatie m.b.t. gezamenlijke opslag:** Niet noodzakelijk.
- **Verdere inlichtingen over eisen m.b.t. de opslag:** Geen.
- **7.3 Specifiek eindgebruik** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

**RUBRIEK 8: Maatregelen ter beheersing van blootstelling/persoonlijke bescherming**· **8.1 Controleparameters**

- **Bestanddelen met grenswaarden die m.b.t. de werkruimte in acht genomen moeten worden:**

**14808-60-7 kwarts (SiO<sub>2</sub>)**

WGW	Lange termijn waarde: 0,075 mg/m <sup>3</sup> Geldt voor respirabel stof
-----	---

**471-34-1 calciumcarbonaat**

WGW	Lange termijn waarde: 10 mg/m <sup>3</sup>
-----	--

- **Aanvullende gegevens:** Als basis dienden lijsten die bij opstelling geldig waren.

· **8.2 Maatregelen ter beheersing van blootstelling**· **Persoonlijke beschermingsvoorzieningen:**· **Algemene beschermings- en gezondheidsmaatregelen:**

Vóór de pauze en aan het einde van werktijd handen wassen.

De gebruikelijke voorzorgsmaatregelen bij de omgang met chemicaliën moeten in acht genomen worden.

· **Ademhalingsbescherming:** Filter P2· **Handbescherming:**

Het handschoenmateriaal moet ondoorlatend en bestand zijn tegen het product / de stof / de bereiding.

Op grond van falende testen kan geen aanbeveling voor handschoenmateriaal voor het product / de bereiding / het chemicaliënmengsel afgegeven worden.

Kies handschoenmateriaal rekening houdend met de penetratietijden, de permeatiegraden en de degradatie.

Handschoenen uit rubber

Handschoenen - zuurbestendig

· **Doordringingstijd van het handschoenmateriaal**

De precieze penetratietijd kunt u te weten komen bij de handschoenfabrikant; houd er rekening mee.

· **Oogbescherming:** Veiligheidsbril· **Lichaamsbescherming:** Draag geschikte beschermende arbeidskleding**RUBRIEK 9: Fysische en chemische eigenschappen**· **9.1 Informatie over fysische en chemische basiseigenschappen**· **Algemene gegevens**· **Voorkomen:**

<b>Vorm:</b>	Vast
--------------	------

<b>Kleur:</b>	Niet bepaald.
---------------	---------------

· <b>Reuk:</b>	Reukloos
----------------	----------

· <b>Geurdrempelwaarde:</b>	Niet bepaald.
-----------------------------	---------------

· <b>pH-waarde:</b>	Niet bruikbaar.
---------------------	-----------------

· <b>Vlampunt:</b>	Niet bruikbaar.
--------------------	-----------------

· <b>Ontvlambaarheid (vast, gasvormig):</b>	Niet bepaald.
---	---------------

· <b>Ontbindingstemperatuur:</b>	Niet bepaald.
----------------------------------	---------------

(Vervolg op blz. 4)

**Veiligheidsinformatieblad****volgens 1907/2006/EG, Artikel 31**

datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

**Handelsnaam: BÖHLER AWS E6013**

(Vervolg van blz. 3)

· <b>Zelfonsteking:</b>	Het produkt ontbrandt niet uit zichzelf.
· <b>Ontploffingsgevaar:</b>	Het produkt is niet ontploffingsgevaarlijk.
· <b>Ontploffingsgrenzen:</b>	
<b>Onderste:</b>	Niet bepaald.
<b>Bovenste:</b>	Niet bepaald.
<b>Relatieve dichtheid</b>	Niet bepaald.
<b>Dampdichtheid</b>	Niet bruikbaar.
<b>Verdampingsnelheid</b>	Niet bruikbaar.
<b>Water:</b>	Niet oplosbaar.
· <b>Verdelingscoëfficiënt (n-octanol/water):</b>	Niet bepaald.
· <b>Dynamisch:</b>	Niet bruikbaar.
· <b>Kinematisch:</b>	Niet bruikbaar.
· <b>Organisch oplosmiddel:</b>	0,0 %
· <b>9.2 Overige informatie</b>	Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

**RUBRIEK 10: Stabiliteit en reactiviteit**

- **10.1 Reactiviteit** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **10.2 Chemische stabiliteit**
- **Thermische afbraak / te vermijden omstandigheden:**  
Geen afbraak bij opslag en handling volgens voorschrift.
- **10.3 Mogelijke gevaarlijke reacties** Geen gevaarlijke reacties bekend.
- **10.4 Te vermijden omstandigheden** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **10.5 Chemisch op elkaar inwerkende materialen:** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

**RUBRIEK 11: Toxicologische informatie**

- **11.1 Informatie over toxicologische effecten**
- **Acute toxiciteit** Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **Primaire aandoening:**
- **Huidcorrosie/-irritatie** Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **Ernstig oogletsel/oogirritatie** Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **Sensibilisatie van de luchtwegen/de huid**  
Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **CMR-effecten (kankerverwekkendheid, mutageniteit en giftigheid voor de voortplanting) -**
- **Mutageniteit in geslachtscellen** Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **Kankerverwekkendheid** Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **Giftigheid voor de voortplanting**  
Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **STOT bij eenmalige blootstelling**  
Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **STOT bij herhaalde blootstelling**  
Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.
- **Gevaar bij inademing** Gebaseerd op beschikbare gegevens; aan de indelingscriteria is niet voldaan.

NL

(Vervolg op blz. 5)

**Veiligheidsinformatieblad****volgens 1907/2006/EG, Artikel 31**

datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

**Handelsnaam: BÖHLER AWS E6013**

(Vervolg van blz. 4)

**RUBRIEK 12: Ecologische informatie**

- **12.1 Toxiciteit**
- **Aquatische toxiciteit:** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **12.2 Persistentie en afbreekbaarheid** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **12.3 Bioaccumulatie** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **12.4 Mobiliteit in de bodem** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.
- **Verdere ecologische informatie:**
- **Algemene informatie:**  
Waterbezwaarlijkheid (NL) 10: Kan in het aquatisch milieu op lange termijn schadelijke effecten veroorzaken.  
Over het algemeen geen gevaar voor water
- **12.5 Resultaten van PBT- en zPzB-beoordeling**
- **PBT:** Niet bruikbaar.
- **zPzB:** Niet bruikbaar.
- **12.6 Andere schadelijke effecten** Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

**RUBRIEK 13: Instructies voor verwijdering**

- **13.1 Afvalverwerkingsmethoden**
- **Aanbeveling:** Moet onder inachtneming van overheidsbepalingen een speciale behandeling ondergaan.

· **Europese afvalcatalogus**

12 01 13 | lasafval

- **Niet gereinigde verpakkingen:**
- **Aanbeveling:** Afvalverwijdering volgens overheidsbepalingen.

**RUBRIEK 14: Informatie met betrekking tot het vervoer**

- |   |                 |
|---|-----------------|
| · <b>14.1 VN-nummer</b>   | -               |
| · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>   | vervalt         |
| · <b>14.2 Juiste ladingnaam overeenkomstig de modelreglementen van de VN</b>      |                 |
| · <b>ADR, ADN, IMDG, IATA</b>   | vervalt         |
| · <b>14.3 Transportgevarenklasse(n)</b>   |                 |
| · <b>ADR, ADN, IMDG</b>   |                 |
| · <b>klasse</b>   | vervalt         |
| · <b>IATA</b>   |                 |
| · <b>Class</b>  | vervalt         |
|   | -               |
| · <b>14.4 Verpakkingsgroep:</b>   |                 |
| · <b>ADR, IMDG, IATA</b>  | vervalt         |
| · <b>14.5 Milieugevaren:</b>  |                 |
| · <b>Marine pollutant:</b>  | Neen            |
| · <b>14.6 Bijzondere voorzorgen voor de gebruiker</b>                             | Niet bruikbaar. |
| · <b>14.7 Vervoer in bulk overeenkomstig bijlage II bij Marpol en de IBC-code</b> | Niet bruikbaar. |

(Vervolg op blz. 6)

NL

**Veiligheidsinformatieblad****volgens 1907/2006/EG, Artikel 31**

datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

**Handelsnaam: BÖHLER AWS E6013**

(Vervolg van blz. 5)

- |                                      |  |
|--------------------------------------|--|
| · <b>Transport/verdere gegevens:</b> | Geen gevaar overeenkomstig de bovengenoemde verordeningen. |
| · <b>VN "Model Regulation":</b>      | vervalt  |

**RUBRIEK 15: Regelgeving**

- **15.1 Specifieke veiligheids-, gezondheids- en milieureglementen en -wetgeving voor de stof of het mengsel**

Geen verdere relevante informatie verkrijgbaar.

- **SZW-lijst van kankerverwekkende stoffen**

14808-60-7 | kwarts (SiO<sub>2</sub>)

- **SZW-lijst van mutagene stoffen**

geen der bestanddelen staat op de lijst.

- **NIET-limitatieve lijst van voor de voortplanting giftige stoffen - Vruchtbaarheid**

7439-96-5 | mangaan

2

- **NIET-limitatieve lijst van voor de voortplanting giftige stoffen - Ontwikkeling**

7439-96-5 | mangaan

2

- **NIET-limitatieve lijst van voor de voortplanting giftige stoffen - Borstvoeding**

geen der bestanddelen staat op de lijst.

- **Richtlijn 2012/18/EU**

- **Gevaarlijke stoffen die met naam genoemd worden - BIJLAGE I** geen der bestanddelen staat op de lijst.

- **Verordening (EG) nr. 1907/2006 BIJLAGE XVII** Beperkingsvoorwaarden: 27

- **Nationale voorschriften:**

- **Gevaarklasse v. water:** Waterbezwaarlijkheid (NL) 10: Saneringsinspanning A

- **15.2 Chemischeveiligheidsbeoordeling:** Een chemische veiligheidsbeoordeling is niet uitgevoerd.

**RUBRIEK 16: Overige informatie**

Deze gegevens zijn gebaseerd op de huidige stand van onze kennis. Zij beschrijven echter geen garantie van producteigenschappen en vestigen geen contractuele rechtsbetrekking.

- **Aanvullende informatie:**

Aanbevelingen voor blootstellingsscenario's, maatregelen m.b.t. het risicobeheer en de identificatie van werkvoorwaarden waaronder metalen, metaallegeringen en van metaal gemaakte producten veilig verwerkt kunnen worden, zijn te vinden in de bijlage.

Uitvoering Informatie vindt u op onze website [www.voestalpine.com](http://www.voestalpine.com) (Environment, REACH at voestalpine).

(Vervolg op blz. 7)

NL

# Veiligheidsinformatieblad

## volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

**Handelsnaam: BÖHLER AWS E6013**

(Vervolg van blz. 6)

Welding Exposure Scenario WES – DUTCH

EWA2011

**Aanbevelingen voor blootstelling scenario, risico beheersmaatregelen en het beschrijven van doeltreffende maatregelen waarbij metalen, legeringen en metallische artikelen veilig kunnen worden gelast.**

Bij het lassen en aanverwante processen, komt lasrook vrij die schadelijk kan zijn voor de gezondheid van mens en omgeving. Lasrook is een verzamelterm voor het mengsel van gassen, dampen en deeltjes dat vrijkomt bij lassen en aanverwante processen, die wanneer ze wordt ingeademd of ingeslikt schadelijk is voor de gezondheid. De mate van risico, hangt af van de samenstelling en concentratie van de lasrook, alsmede de duur van blootstelling.

De samenstelling van de lasrook, is afhankelijk van het materiaal waarmee gewerkt wordt, het lasproces, gebruikte toevoegmaterialen, en oppervlak van het werkstuk (zoals verf, olie, restanten van ontvet- of schoonmaakmiddelen, alsmede galvaniseren).

Een systematische aanpak van het beoordelen van de blootstelling is noodzakelijk, gezien de omstandigheden van zowel de lasser als de overige personen in dezelfde ruimte.

Indien de emissie van rook en/of gassen afkomstig van lassen, solderen of snijden wordt geëvalueerd, wordt het volgende aanbevolen: 1) Evalueer risico beheersmaatregelen, door toepassen van informatie en aanbevelingen uit deze richtlijn 2) Gebruik gegevens van SafetyDataSheets die, in overeenstemming met REACH, zijn uitgegeven door producent van stoffen, van legeringen of van lastoevoegmaterialen.

De werkgever dient er voor zorg te dragen dat het risico van lasrook voor de veiligheid en gezondheid van de werknemers wordt weggenomen of tot een minimum wordt beperkt.

Gebruik de volgende stappen:

- 1- Indien mogelijk, selecteer de proces/materiaal combinaties met de laagste klasse (zie tabel).
- 2- Indien mogelijk, selecteer lasproces met de laagste emissie.
- 3- Pas relevante beheersmaatregelen toe in overeenstemming met de voor die "klasse" aangegeven beschermingsmiddelen. In zijn algemeenheid worden de persoonlijke beschermingsmiddelen toegepast als alle andere maatregelen al genomen zijn.
- 4- Draag de relevante persoonlijke beschermingsmiddelen in overeenstemming met inschakelduur.

Daarnaast dient te worden nagegaan of aan de van toepassing zijnde nationale regelgeving met betrekking tot blootstelling van lassers en andere werknemers aan lasrook wordt voldaan.

In de tabel "Risico beheersmaatregelen voor individuele proces / basismateriaal combinaties", wordt gerefereerd naar de volgende normen voor collectieve en persoonlijke beschermingsmaatregelen.

ISO 4063	Welding process Reference Numbers according to ISO 4063
EN ISO 15012-1:2004	Health and safety in welding and allied processes - Requirements testing and marking of equipment or air filtration - Part 1: Testing of the separation efficiency for welding fume
EN ISO 15012-2:2008	Health and safety in welding and allied processes - Requirements, testing and marking of equipment for air filtration - Part 2: Determination of the minimum air volume flow rate of captor hoods and nozzles
EN 149:2001	Respiratory protective devices - Filtering half masks to protect against particles - Requirements, testing, marking (FFP1 - FFP2 - FFP3)
EN 1835:2000	Respiratory protective devices. Light duty construction compressed air line breathing apparatus incorporating a helmet or a hood. Requirements, testing, marking (LDH1 - LDH2 - LDH3).
EN 12941:1998	Respiratory protective devices. Powered filtering devices incorporating a helmet or a hood. Requirements, testing, marking (TH1 - TH2 - TH3).
EN 143:2000	Respiratory protective devices — Particle filters — Requirements, testing, marking (P1, P2, P3)
Directive 1998/24/EC	Article 6.2 on the protection of the health and safety of workers from the risks related to chemical agents at work
BGR 190	Benutzung von Atemschutzgeräten (Berufsgenossenschaftliche Regel für Sicherheit und Gesundheit bei der Arbeit)
TRGS 528	Schweisstechnische Arbeiten (Technische Regeln für Gefahrstoffe)

In de tabel "Risico beheersmaatregelen voor individuele proces / basismateriaal combinaties" wordt ook gerefereerd aan voetnoten.

De omschrijving van deze voetnoten is als volgt:

- <sup>1</sup> Klasse: Algemene rangschikking naar risico (oplopend) bij gekozen proces / materiaal combinatie. De aangegeven ventilatie/afzuiging/filtratie en persoonlijke beschermingsmiddelen dienen te worden toegepast
- <sup>2</sup> Persoonlijke ademhalingsbeschermingsmiddelen (PABM) die nodig zijn om overschrijding van de nationale MAC waarde te voorkomen (ID: Inschakelduur gebaseerd op 8 uur)
- <sup>3</sup> Ruimte ventilatie (RV) Laag debiet. Indien lokale ventilatie met bronafzuiging (LV) en afvoer van lucht naar buiten wordt toegepast mag de RV capaciteit tot 1/5 van de oorspronkelijke eis worden gereduceerd
- <sup>4</sup> Ruimte ventilatie (RV) Gemiddeld debiet
- <sup>5</sup> Filtrerende halfmasker (FFP2)
- <sup>6</sup> Indien een gelegeerd toevoegmateriaal wordt gebruikt zijn de maatregelen van "Klasse V" vereist
- <sup>7</sup> Ruimte ventilatie (RV) Laag debiet. Indien geen lokale ventilatie met bronafzuiging (LV) wordt toegepast zijn de ventilatie eisen 5-voudig
- <sup>8</sup> Filtrerende halfmasker (FFP3), aangedreven filters gecombineerd met helm (TH2/P2), of helm met externe luchttoevoer (LDH2)
- <sup>9</sup> Ruimten met onderdruk. Ruimten waarin onderdruk t.o.v. de omgeving wordt gehandhaafd
- <sup>10</sup> Locale ventilatie met bronafzuiging (LV) Hoog debiet
- <sup>11</sup> Aangedreven filters gecombineerd met helm (TH3/P3), of helm met externe luchttoevoer (LDH3)
- <sup>12</sup> Locale ventilatie met bronafzuiging (LV) Laag debiet
- <sup>13</sup> Locale ventilatie met bronafzuiging (LV) Gemiddeld debiet
- <sup>14</sup> Aanbevolen maatregelen m.b.t. ventilatie/afzuiging/filtratie en persoonlijke beschermingsmiddelen om aan de nationale MAC waarden te voldoen. Alle afgezogen lasrook, voor alle materialen met uitzondering van ongelegeerd staal en aluminium, dient gefilterd te worden alvorens het naar buiten wordt afgevoerd
- <sup>15</sup> Een afgesloten ruimte is niet noodzakelijkerwijs klein. Bijvoorbeeld schepen, silos, tanks, vaten
- <sup>16</sup> Verbeterde lashelm die goed op de borst aansluit, om lasrook achter de helm te vermijden
- <sup>n.v.t.</sup> Niet van toepassing
- <sup>n.a.</sup> Niet aanbevelen

(Vervolg op blz. 8)

NL

# Veiligheidsinformatieblad

## volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

**Handelsnaam: BÖHLER AWS E6013**

(Vervolg van blz. 7)

Welding Exposure Scenario WES – DUTCH

EWA2011

**Risico beheersmaatregelen voor individuele proces / basismateriaal combinaties**

Klasse <sup>a</sup>	Lasproces (volgens ISO 4063)	Materialen	Bijzonderheden	Ventilatie / Afzuiging / Filtratie <sup>14</sup>	PABM <sup>2</sup> ID<15%	PABM <sup>2</sup> ID>15%
Niet afgesloten ruimte <sup>15</sup>						
I	TIG lassen 141	Alle materialen	M.u.v. Aluminium	RV laag debiet <sup>9</sup>	n.a.	n.a.
	Onderpoeder lassen 12					
	Autogeen lassen 3					
	Plasmalassen 15					
	Elektroslaglassen 72					
	Elektroslaglassen 73					
	Weerstand lassen 2					
	Stiftlassen 78					
	Vaste stof laser lassen 521					
Hard- en zachtsolderen en soldeerlassen 9	Alle materialen	M.u.v. Cd- legeringen	RV laag debiet <sup>9</sup>	n.a.	n.a.	
II	TIG lassen 141	Aluminium	n.v.t.	RV gemiddeld debiet <sup>4</sup>	n.v.t.	FFP2 <sup>5</sup>
III	Booglassen met beklede elektroden 111	Alle materialen	M.u.v. Be-, V-, Mn-, Ni- legeringen en rvs <sup>6</sup>	RV laag debiet <sup>7</sup> LV laag <sup>12</sup>	Verbeterde lashelm <sup>16</sup>	FFP2 <sup>5</sup>
	Gasbooglassen met gevulde draad onder bescherming van actief/inert gas 136/137	Alle materialen	M.u.v. rvs en Ni- legeringen <sup>6</sup>			
	Gasbooglassen met afsmeltende massieve draad onder bescherming van inert/actief gas 131/135	Alle materialen	M.u.v. Cu-, Be-, V- legeringen <sup>8</sup>			
	Poeder Plasmalassen 152	Alle materialen	M.u.v. Be-, V-, Cu-, Mn-, Ni- legeringen en rvs <sup>6</sup>			
IV	Alle processen Klasse I	Geverfde materialen	Geen Pb bevattende primer	RV laag debiet <sup>9</sup>	FFP2 <sup>5</sup>	FFP3, TH2/P2, of LDH2 <sup>8</sup>
	Alle processen Klasse III	Geverfde materialen	Geen Pb bevattende primer	RV laag debiet <sup>9</sup> LV laag debiet <sup>12</sup>		
V	Booglassen met beklede elektroden 111	RVS, Ni-, Be-, en V- legeringen	n.v.t.	LV hoog debiet <sup>10</sup>	TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>	TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>
	Gasbooglassen met gevulde draad onder bescherming van actief/inert gas 136/137	RVS, Mn- en Ni- legeringen				
	Gasbooglassen met afsmeltende massieve draad onder bescherming van inert gas 131	Cu- legeringen				
	Poeder Plasmalassen 152	RVS, Mn-, Ni en Cu- legeringen				
VI	Gasbooglassen met afsmeltende massieve draad onder bescherming van inert gas 131	Be-, en V- legeringen	n.v.t.	Ruimten met onderdruk <sup>9</sup> LV laag debiet <sup>12</sup>	TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>	TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>
	Poeder Plasmalassen 152					
VII	Booglassen met poedervevulde draad (gasloze draad) 114	On- en gelegerd staal	Ba-vrije gevulde draad	Ruimten met onderdruk <sup>9</sup> LV middel debiet <sup>13</sup>	TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>	TH3/P3, LDH3 <sup>11</sup>
	Booglassen met poedervevulde draad (gasloze draad) 114	On- en gelegerd staal	Ba-bevattende gevulde draad			
	Alle processen	Geverfde materialen	Pb bevattende primer			
	Snijden en gutsen 8	Alle materialen	n.v.t.			
	Thermal Spray	Alle materialen	n.v.t.			
	Hard- en zachtsolderen en soldeerlassen 9	Cd- legeringen	n.v.t.			
Gesloten systeem of afgesloten ruimte <sup>15</sup>						
I	Laser lassen 52	Alle materialen	Gesloten systeem	RV middel debiet <sup>4</sup>	n.v.t.	n.v.t.
	Laser snijden 84					
	Elektronenbundel lassen 51					
VIII	Alle processen	Alle materialen	Afgesloten ruimte	LV hoog debiet <sup>10</sup> en externe lucht toevoer	LDH3 <sup>11</sup>	LDH3 <sup>11</sup>

- **Relevante zinnen**  
H332 Schadelijk bij inademing.
- **Blad met gegevens van de afgifte-sector: R&D**
- **Contact-persoon: Helena Stabel**

(Vervolg op blz. 9)

NL



# Veiligheidsinformatieblad

volgens 1907/2006/EG, Artikel 31

datum van de druk: 02.11.2016

Versienummer 10

Herziening van: 18.10.2016

**Handelsnaam: BÖHLER AWS E6013**

(Vervolg van blz. 8)

· **Afkortingen en acroniemen:**

ADR: Accord européen sur le transport des marchandises dangereuses par Route (European Agreement concerning the International Carriage of Dangerous Goods by Road)

IMDG: International Maritime Code for Dangerous Goods

IATA: International Air Transport Association

GHS: Globally Harmonised System of Classification and Labelling of Chemicals

EINECS: European Inventory of Existing Commercial Chemical Substances

ELINCS: European List of Notified Chemical Substances

CAS: Chemical Abstracts Service (division of the American Chemical Society)

TRGS: Technische Regeln für Gefahrstoffe (Technical Rules for Dangerous Substances, BAuA, Germany)

PBT: Persistent, Bioaccumulative and Toxic

vPvB: very Persistent and very Bioaccumulative

Acute Tox. 4: Acute toxiciteit – Categorie 4

NL